



# TYTAN PROFESSIONAL POLYCOAT 810

Tytan Professional PolyCoat 810; uygun püskürtme makineleri ile uygulanabilen, iki bileşenli esnek hibrit poliürea su yalıtımı ürünüdür.

## FAYDALAR

- Hızlı kürlenmesi sayesinde çok kısa sürede yaya trafiğine açılma imkanı
- Eksiz, tek parça su yalıtım imkanı
- Dikey yüzeylerde su yalıtım imkanı
- Yüksek mekanik dayanım
- Kimyasallara dayanım
- Korozyona dayanım
- Aşınma dayanımı
- Çevre dostu, uçucu organik bileşen (VOC) içermez

## UYGULAMA ALANLARI

Eski ve yeni yapılarda su yalıtımı amacı ile aşağıdaki alanlarda kullanılması uygundur;

- Teraslarda, balkonlarda, çatılarda
- Endüstriyel zeminler, yollar, otoparklar
- Havuzlar
- Borular
- Ticari araç kaplamaları

Yüzeylerin uygunluğu ve astar gereksinimi uygulamadan önce kontrol edilmelidir.

## DEPOLAMA KOŞULLARI ve RAF ÖMRÜ

Tytan Professional PolyCoat 810; +15°C ile +25°C sıcaklıkları arasında, kuru, kapalı ve orijinal ambalajında açılmamış bir şekilde saklanmalıdır. Bu koşullarda saklanan ürün, üretim tarihinden itibaren 12 ay raf ömrüne sahip olacaktır.

## AMBALAJ

A Bileşeni: 220kg varil

B Bileşeni: 200kg varil

## TEKNİK ÖZELLİKLER

	Birim	A Bileşeni	B Bileşeni	Standard
Yoğunluk (25°C)	g/cm <sup>3</sup>	1,00 – 1,05	1,10 – 1,12	ASTM D 4052
Toplam Katı Madde Miktarı	%	100	100	SQM*
Viskozite (25°C)	cP	500 - 750	500 - 750	ASTM D 4878

	Birim	Değer	Standard
Kopma Mukavemeti	N/mm <sup>2</sup>	10 - 15	ASTM D 412
Elle Yapışmama Zamanı	Sn	17 - 20	SQM*
Uzama	%	400 - 500	ASTM D 412
Shore A Sertlik		85 - 95	DIN 53505
Yırtılma Direnci	N/mm	15 - 30	ASTM D 624
Jelleşme Zamanı	Sn	8 - 10	SQM*

SQM\*= Selena Quality Method

## UYGULAMA

A bileşeni ve B bileşeni homojen bir şekilde karıştırılması ve yüksek basınç ve sıcaklıkta püskürtülebilmesi için uygun ekipman kullanılmalıdır.

Uygulama yapılacak yüzeyler; kuru, temiz ve oynak parçalardan arındırılmış olmalıdır. Zayıf olan ve yapışmaya olumsuz etki yapacak olan beton ve sıva mekanik olarak temizlenerek yüzeyden arındırılmalıdır. Yağ, gres, yakıt ve parafinler türevi malzemeler yüzden kimyasallar yardımı ile temizlenmelidir. Hasarlı kaplamalar, sağlam olmayan yüzeler ve çatlaklar uygun malzemeler ile uygulama öncesi onarılmalıdır. Temizlikler ve onarımlardan sonra gerekli olması durumunda uygun astarlar yardımı ile yüzeye astarlama yapılmalıdır.

	Birim	Değer
Karışım oranı (B bileşeni / A bileşeni)	Ağırlıkça	100 / 110
	Hacimce	100 / 100
Uygulama Basıncı	bar	120 - 200
Uygulama Sıcaklığı	°C	70 – 80

Sarfiyatlar yüzey pürüzlülüğü, emiciliği, ortam sıcaklığı, yüzey sıcaklığı ve uygulama yöntemine göre değişiklik gösterebilir. 1 mm uygulama için 1,1 – 1,2 kg/m<sup>2</sup>.

## EKİPMANLARIN TEMİZLİĞİ

Bütün alet ve uygulama ekipmanlarını kullanımdan hemen sonra temiz su ile yıkayınız. Sertleşen / kürünü alan malzeme ancak mekanik olarak temizlenebilir.



## GÜVENLİK

Kullanıcılar kimyasal ürünlerin güven bir şekilde taşınması, depolanması, bertaraf edilmesi hakkında bilgi veya tavsiye almak için fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili verileri de içeren en güncel Malzeme Güvenlik Bilgi Formalarına başvurmalıdır